



REVOLUTION ADAPTIVE

Wechselnde Brennstoffe – konstante Wärmeerzeugung

Die neue Steuerung Revolution adaptive erkennt die verwendete Brennstoffqualität. Dies erfolgt anhand des Brennstoffwassergehaltes, der erzeugten Wärmeleistung, der Verbrennungstemperatur und der aktuellen Rostbelegung.

Durch den Einsatz der Revolution adaptive Steuerung wird auch bei wechselnder Brennstoffqualität ein dauerhaft tiefer Restsauerstoffgehalt im Abgas eingehalten und die Sollleistung stets erreicht. Die Abgasrückführung und Luftverteilung werden automatisch angepasst sowie das Glutbett konstant gehalten. Dies wirkt sich positiv auf die Effizienz, den Brennstoffverbrauch, die Emissionen und den Verschleiss aus.

Vorteile im Überblick

Weniger Aufwand für Betreiber

- Automatisches Nachjustieren der Sollleistungen unabhängig von der Brennstoffqualität
- Kein manuelles Eingreifen zur Nachjustierung der Rostbewegung, Luftverteilung und Abgasrezirkulation bei Änderung des Brennstoffes

Optimierter Verbrennungsprozess

- Konstant tiefe Restsauerstoffwerte und dadurch höherer Wirkungsgrad von ca. 2.5 % und geringerer Brennstoffverbrauch
- Reduziertes Abgasvolumen am Kamin
- Besseres Teillastverhalten durch höhere Verbrennungstemperatur
- Optimale Verbrennungsbedingungen und ruhiges Brennstoffbett und dadurch niedrige Emissionen

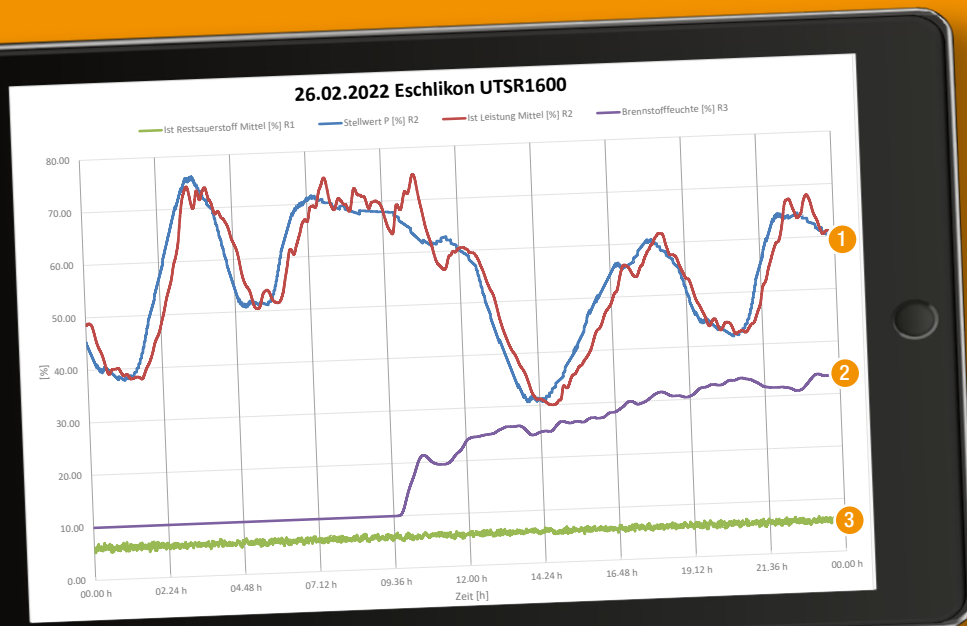
Schonender / verschleissarmer Anlagebetrieb

- Optimierte Abgasrückführung
- Optimal auf Brennstoffqualität angepasste Verbrennungsluftzugabe
- Optimale Rostbelegung und Rostvorschub

Jetzt beraten lassen und maximal Ressourcen schonen.

info@schmid-mawera.com | schmid-mawera.com

Ergebnisse eines Brennstoffwechsels beim Wärmeverbund Eschlikon – Vorschubrostfeuerung UTSR-1600.42



Die Werte zeigen den Brennstoffwechsel von trockenem Altholz M 10 auf feuchtes Waldrestholz M 35.

Die Steuerung Revolution adaptive regelt im laufenden Betrieb den Wechsel der Brennstoffqualität ohne manuelle Eingriffe aus.

- ① Gewünschte Sollleistung wird stets erreicht und die Leistung automatisch nachgefahren
- ② Schwankungen der Brennstofffeuchte aufgrund des Brennstoffwechsels von Altholz M 10 auf Waldrestholz ca. M 35
- ③ Restsauerstoff wird auf 6 % geregelt und eingehalten

Nachrüstung mit Revolution adaptive

Die Revolution adaptive Verbrennungsregelung ist für UTSR Warmwasserkessel ab einer Leistung von 700 kW verfügbar. Sie wird in Kombination mit der Anlagensteuerung der neuesten Version «PersonalTouch visio» eingesetzt.

Notwendige Ausrüstung

- Steuerungsupgrade «Personal Touch Revolution adaptive»
- Messsystem zur Bestimmung der aktuellen Brennstofffeuchtigkeit
- Erfassungssystem der Rostbelegung (Glutbetthöhe und -länge) mittels Lichtschranken
- Wärmezähler zur Leistungsmessung
- Feuerraumkamera
- Fernzugriff über das Schmid Mawera Portal

Beispielrechnung zur jährlichen Brennstoffeinsparung durch erhöhte Effizienz:

Bei einem Heizkessel mit 4200 kW Nennleistung und 5'000 h Vollbetriebsleistung im Jahr, werden ca. 205 t / 680 m³ Brennstoff (M45) eingespart. Mit einem Brennstoffpreis von CHF / € 0.04 pro kWh ergibt sich eine jährliche Einsparung von über CHF / € 21'000.00.

Dabei sind nicht berücksichtigt:

- Reduzierter Aschenanfall und reduzierte Asche – Entsorgungskosten
- Reduzierter Eigenstromverbrauch
- Reduzierte Wartungskosten
- Reduzierter Betriebsaufwand

Wir sind für Sie da.

info@schmid-mawera.com | schmid-mawera.com

Schmid Mawera Group

Österreich:

Neulandstraße 30, 6971 Hard

T +43 5574 7 43 01-0

Schweiz:

Hörnlistrasse 12, Postfach 42, 8360 Eschlikon

T +41 71 973 73 73