

PYRTEC

Unterschubfeuerung 1.250 kW

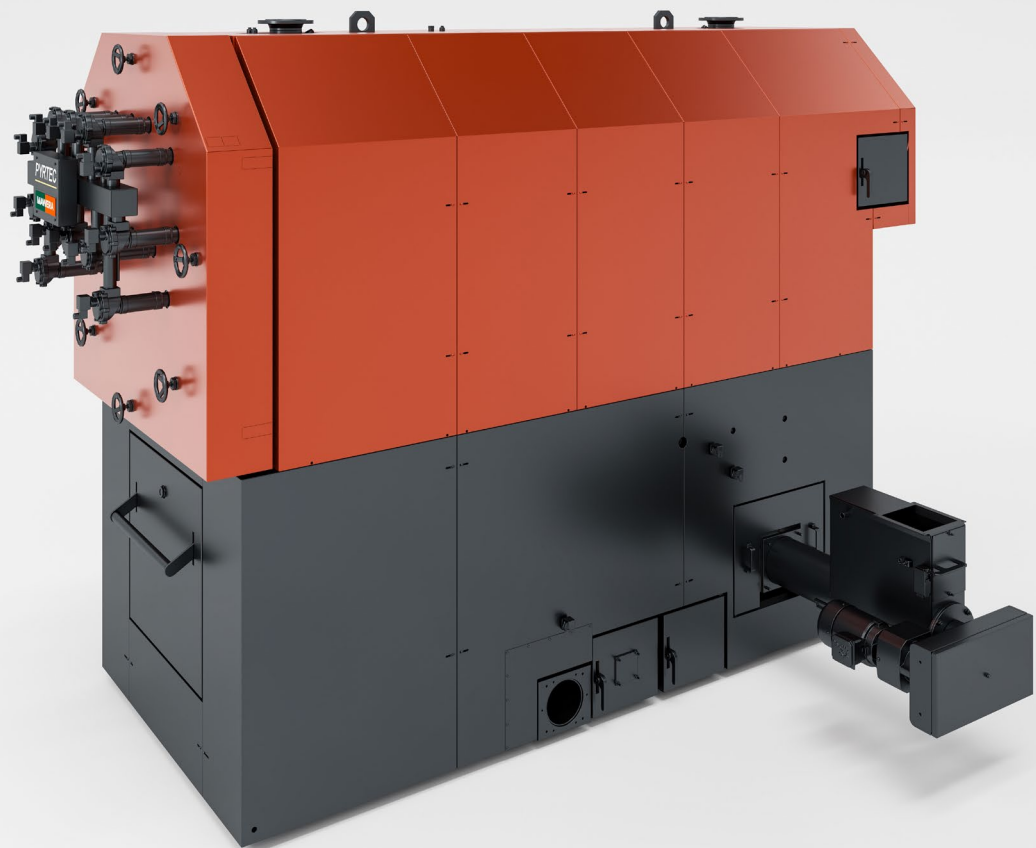
DE



BRENNSTOFFE: Holzpellets, Holzhackschnitzel,
Holzspäne und Mischholz

PYRTEC

Unterschubfeuerung 1.250 kW



**»Die Kombination des bewegten Vorschub-
rostes mit der bewährten Feuermulde und
dem fallenden Außenrost vereint die Vorteile
einer Vorschubrostfeuerung mit der Unter-
schubfeuerung auf optimale Weise.«**

Unterschubfeuerung

Die Kombination des bewegten Vorschubrostes mit der bewährten Feuermulde und dem fallenden Außenrost vereinigt beim PYRTEC die Vorteile der Vorschubrostfeuerung mit der Unterschubfeuerung auf optimale Weise. Eine Einschubschnecke führt den Brennstoff in die Feuermulde, wo er vorgetrocknet wird. Auf dem Außenrost und dem bewegten Vorschubrost wird der Brennstoff vollständig entgast. Danach werden die Gase unter geregelter Zufuhr von Sekundärluft verbrannt.

Saubere und effiziente Verbrennung

Die Verbrennungstechnik des PYRTEC erzielt niedrige Emissionswerte (insbesondere bei CO und NO_x). Der Betrieb mit modulierender Leistungsregelung und optimiertem Verbrennungsprinzip ermöglicht einen Wirkungsgrad bis 92%.

Aufbau und Funktion

Der PYRTEC Heizkessel ist eine Qualitätskonstruktion für härteste Einsatzbedingungen (hohe Brennstoffflexibilität von M10 bis M50). Der Feuerraum ist mit gepressten und gebrannten Schamottesteinen, die einen hohen Tonerdegehalt für höhere Beständigkeit aufweisen, ausgemauert. Alle Rostelemente bestehen aus hochwertigem, starkwandigem Chromstahlguss und widerstehen auch hohen Temperaturen. Der PYRTEC Heizkessel zeichnet sich durch einen Dreizugwärmetauscher für maximale Wärmeübertragung und höchste Effizienz aus.

Kesselregelung

Die Kesselregelung ist die vollständig programmierbare modulierende Leistungs- und Anlagenregelung. Sie steuert alle Gebläse mit Drehzahlregelung, sowie die Ansteuerung der Einrichtung für die Brennstoffbeschickung, und überwacht:

- die Vorlauf- und Rücklauftemperatur des Kessels
- die Lichtschranken des Zufuhrsystems
- den Drucksensor für zuverlässigen Unterdruck
- die Abgastemperatur
- den Feuerraumsensor (Temperaturobergrenze)
- den Sauerstoffgehalt des Abgases (Lambdasonde)

PYRTEC

Unterschubfeuerung 1.250 kW

Ausstattung und Zubehör



Profitieren Sie von diesen Vorteilen:

- Vollautomatischer Biomasse-Feuerungsanlage mit Rostfeuerung 1.250 kW
- Für den Einsatz von Holzbrennstoffen mit einem Wassergehalt von 5 bis 50 %
- Hoher Wirkungsgrad bis zu 92 %
- Modulierende Lastregelung von 30 bis 100 %
- 3-Zug-Flammrohr-Kessel, modulierender Lastregelung sowie geregelter Primär- und Sekundärluftzufuhr
- Einfache Wartung dank vollautomatischer Entaschung und optionalem pneumatischem Abreinigungssystem
- Hochentwickelte Sicherheitseinrichtungen ermöglichen den sicheren und zuverlässigen Betrieb
- Optimale Anlagenleistungen werden durch die Konstruktion und Lieferung aller Anlagenkomponenten aus einer Hand erreicht
- Automatische Zündvorrichtung vermeidet Glut-erhaltung und spart Brennstoff (Option – nur für Brennstoffe mit weniger als 40 % Wassergehalt)

TYP	LEISTUNGSBEREICH*
1250	417 bis 1.250 kW
*abhängig von Brennstoff und Wassergehalt	

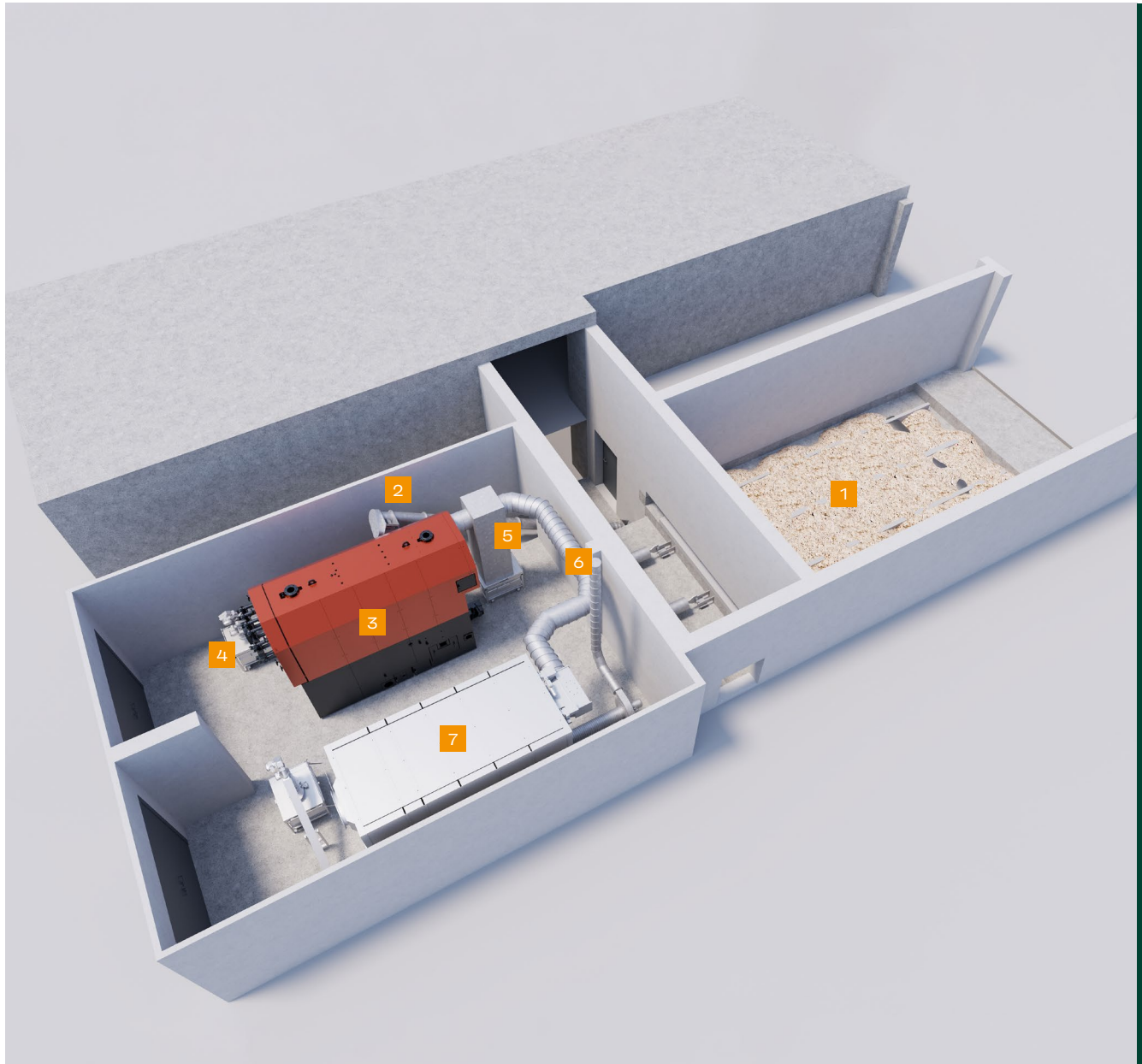
MODELL		1250
Nenn-Wärmeleistung	kW	1.250
Abmessung SE		
Länge	mm	4.702
Breite	mm	1.730
Höhe	mm	3.273
Max. Betriebsdruck	bar (ü)	6

SE = Schneckeneinschub

PYRTEC

Unterschubfeuerung 1.250 kW

Anlagenbeispiel



- 1 Brennstofflagerung mit Schubbodenaustragung
- 2 Brennstofftransport mit Schneckensystem
- 3 Feuerung: PYRTEC
- 4 Pneumatische Kesselabreinigung
- 5 Abgasentstaubung durch Multizyklonabscheider inkl. Entaschung
- 6 Rauchgasleitung
- 7 Feinstaubabscheidung mit Elektrofilter inkl. Entaschung

OPTIONALES ZUBEHÖR:

- Automatische Zündeinrichtung
- Verschiedene Brennkammerentasche-Varianten
- Verdrängstäbe für die Brennkammer
- Kompressor für pneumatische Kesselabreinigung (bis 720 kW)

Anwendung: Nahwärmeverbund

- Feuerung: PYRTEC
- Leistung: 530 kW
- Brennstoff: Naturbelassenes Hackgut

Anwendungsbereiche PYRTEC:



Holzgewerbe



Nah- und Fernwärmeverbunde



Kommunale und öffentliche Bauträger



Hotel- und Gastgewerbe



Gärtnereien

Feuer und Flamme für Energie aus Biomasse.

Schmid Mawera Group

Österreich:

Neulandstraße 30

6971 Hard

T +43 5574 7 43 01-0

Schweiz:

Hörnlistrasse 12

Postfach 42

8360 Eschlikon

T +41 71 973 73 73

Kontakt:

info@schmid-mawera.com

www.schmid-mawera.com

Social:

facebook.com/schmidmawera

instagram.com/schmid_mawera_group

linkedin.com/company/schmid-mawera